
	<b>FICHA TÉCNICA</b>	Fecha: 24/05/2011 Rev.:1 Pág.:1 de 2
	<b>PONCHE NATA-FRESA "BLISTER" ( 4 unds.)</b>	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	
Código:	08033
Denominación legal:	Producto de Pastelería y Repostería Ultracongelado. Masa Batida. R.D. 496/2010 Norma calidad para productos de confiterías, pastelería, bollería y repostería y RD.1109/1991.Norma General relativa a los alimentos ultracongelados destinados a la alimentación humana.
Descripción:	Tres capas de bizcocho con relleno de nata, cubierto con una capa de sirope sabor vainilla y mermelada de fresa. Terminado con sirope a base de jarabe de glucosa y decorado con chocolate blanco.

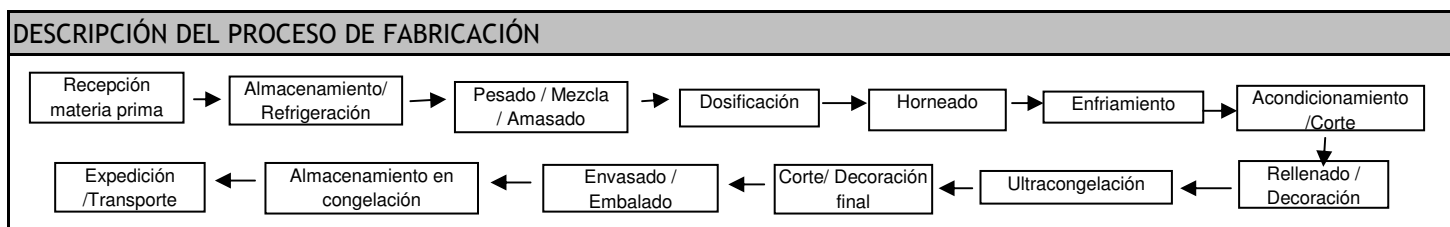
DATOS DEL FABRICANTE			
Razón social:	PASTESANA 2000,S.L.	Dirección:	C/ Osca 14, Polígono Plaza 50197 ZARAGOZA
RGSA:	20.010327/Z		
Tfno:	976 503976	Fax:	976 504507
Correo electrónico:	<a href="mailto:pastesana@pastesana.com">pastesana@pastesana.com</a>	Página web:	<a href="http://www.pastesana.com">www.pastesana.com</a>

COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO (Por orden decreciente)		
Ingredientes:	Alérgeno	OGM
Nata de leche de vaca pasteurizada (39% MG)	Sí, contiene leche y derivados ( incluido lactosa)	NO
Preparado de bizcocho (azúcar, harina de trigo, almidón de trigo,emulgentes:E-475,E-471,E-433, gasificantes:E-500 y E-541, dextrosa, estabilizador:E-412, aroma y colorante:E-160a )	Sí, contiene soja y productos a base de soja, cereales que contienen gluten. Puede contener leche y derivados (incluido lactosa), huevo, frutos de cáscara, sésamo y altramuz.	NO
Huevo líquido pasteurizado	Sí.	NO
Relleno de fresa triturada (pulpa de fresa, azúcar, jarabe de glucosa, espesantes: E-406 y E-440, conservador: E-202, colorante:E-163, aroma y corrector de acidez:E-524)	No.	NO
Azúcar	No.	NO
Sirope sabor vainilla (agua, azúcar, jarabe de glucosa y fructosa, edulcorante: E-420, corrector de acidez: E-330, conservante: E-202, espesante: E-440, E-415 y E-1422, colorantes: E-160a,E-163 y aroma de vainilla)	No.	NO
Sirope a base de jarabe de glucosa ( jarabe de glucosa, azúcar, agua, gelificantes:E-440,E-407, acidulante:E-330, aroma natural, correctores de acidez:E-331,E-341, conservador:E-202)	No.	NO
Chocolate blanco (azúcar, manteca de cacao, leche entera en polvo, leche descremada en polvo, sólidos lácteos, emulgente:E-322 y aroma:vainilla.)	Sí, contiene soja y productos a base de soja, leche y derivados (incluido lactosa). Puede contener frutos de cáscara.	NO
Emulgentes:E-477,E-470a y estabilizador:E-1520.	No.	NO
<b>POR PROCESO DE PRODUCCIÓN:</b>	Puede contener trazas de frutos de cáscara.	

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	Fecha: 24/05/2011
	<b>PONCHE NATA-FRESA "BLISTER" ( 4 unds.)</b>	Rev.:1 Pág.:2 de 2

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS:	CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS	
Forma rectangular, textura esponjosa y exterior con colorido rojo-amarillento.	<b>PARÁMETRO:</b>	<b>TOLERANCIA:</b>
	Escherichia Coli	Ausencia / g
	Staphylococos aureus	Ausencia / 0,1g
	Mohos y levaduras	500 ufc/g
	Listeria monocytogenes	Ausencia / 25g
	Salmonella	Ausencia / 30g

CONSUMIDOR FINAL					
Celíacos:	NO APTO	Diabéticos:	NO APTO	Intolerantes a lactosa:	NO APTO
RECOMENDACIONES DE CONSUMO:					
Descongelar en nevera durante 3 h. Consumir antes de 3 días conservandolo en nevera (2-6°C). No volver a congelar una vez descongelado.					



CARÁCTERÍSTICAS ENVASE - EMBALAJE - PALETIZACIÓN			
ENVASE-EMBALAJE		PALETIZADO	
TIPO DE ENVASE/EMBALAJE:	Blister P.E.T. / Caja cartón marrón	UNIDAD /CAJA:	4
UNIDADES/ENVASE:	1 ( 4 unds./caja)	CAJAS/ BASE DE PALET:	8
PESO NETO:	1,900 kg	PESO BRUTO:	2,425 kg
CÓDIGO EAN:	8426777080335	CAJAS/ PALET:	56

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	
ALMACENAMIENTO:	Producto ultracongelado. Conservar a temperatura máx. de -18°C (congelador con *** ó ****). No romper la cadena de frío.
CONSUMO PREFERENTE:	1 año desde la fecha de fabricación, si las condiciones de almacenamiento son las adecuadas
TRANSPORTE:	Temperatura ≤ -18°C ± 3 °C

REGLAMENTACIÓN TÉCNICA APLICABLE
Proceso de fabricación según: RD. 496/2010. Norma de calidad para productos de confitería-pastelería, bollería y repostería. Reglamento (CE)852/2004. Relativo a la higiene de los productos alimenticios. RD.1109/1991.Norma General relativa a los alimentos ultracongelados destinados a la alimentación humana y RD. 1334/1999. Norma General de etiquetado y sus modificaciones posteriores.

Elaborado por:	Dpto. Calidad	Revisado y aprobado:	Dirección
----------------	---------------	----------------------	-----------

Copia no controlada